

**1. Основные соединения** (с плоской прокладкой из волокна или металла)

	Алюминий, момент затяжки	Серый чугун, момент затяжки		
		8.8*	10.9*	12.9*
<b>M5</b>	-	<b>8,5 Nm</b>	<b>10 Nm</b>	-
<b>M6</b>	<b>15 Nm</b>	<b>15 Nm</b>	<b>16 Nm</b>	-
<b>M8</b>	<b>34 Nm</b>	<b>34 Nm</b>	<b>37 Nm</b>	<b>44 Nm</b>
<b>M10</b>	<b>60 Nm</b>	<b>60 Nm</b>	<b>75 Nm</b>	-
<b>M12</b>	-	<b>90 Nm</b>	<b>130 Nm</b>	-
<b>M16</b>	-	<b>150 Nm</b>	-	-

\* см. на головке винта

**Примечание:** ри креплении крышки цилиндра/клапанной доски: производить затяжку крест на крест минимум в два этапа (усилие 50%/100%).

Плоские прокладки/прокладки из мягких материалов в волокнистом исполнении и уплотнительные кольца должны быть покрыты/смочены соответствующим типом масла, используемого в компрессоре. После установки в систему реальный момент затяжки будет на 15% меньше заводского из-за усадки уплотнений и температурного воздействия (отклонение находится в пределах нормы). Герметичность компрессора будет обеспечена в любом случае.

		Алюминий,	Серый чугун,
		момент затяжки	момент затяжки
Крепление шатуна	<b>M 6</b>	<b>15 Nm</b>	
	<b>M 8</b>	<b>29 Nm</b>	
Заглушки ОТВЕРСТИЙ для слива и заправки масла, ПОДОГРЕВАТЕЛЬ КАРТЕРА	<b>3/8“<sup>1)</sup></b>	<b>60 Nm</b>	
	<b>M 8</b>	<b>34 Nm</b>	
	<b>M 10</b>	<b>60 Nm</b>	
	<b>M 12</b>	<b>45 Nm</b>	
	<b>M 22 x 1,5<sup>1)</sup></b>	<b>100 Nm</b>	
	<b>M 24 x 1,5<sup>1)</sup></b>	<b>100 Nm</b>	
Смотровые стекла, соединения для контроля уровня масла	<b>1 1/8“ - 18 UNEF</b>	<b>25 Nm</b>	
	<b>M 6</b>	<b>15 Nm</b>	
	<b>M 24 x 1</b>	<b>25 Nm</b>	
Запорные вентили, соединения фланцев	<b>M 8</b>	<b>34 Nm</b>	
	<b>M 10</b>	<b>45 Nm</b>	
	<b>M 12</b>	<b>90 Nm</b>	
	<b>M 16</b>	<b>150 Nm</b>	
	<b>M 18</b>	<b>200 Nm</b>	
	<b>M 20</b>	<b>200 Nm</b>	
Овальный фланец	<b>M 10</b>	<b>35 Nm</b>	
Резьбовые заглушки	<b>M 12 x 1,5</b>	<b>45 Nm</b>	
	<b>M 36 x 1,5</b>	<b>100 Nm</b>	
	<b>M 38 x 1,5</b>	<b>100 Nm</b>	
	<b>M 45 x 1,5</b>	<b>100 Nm</b>	
	<b>M 48 x 1,5</b>	<b>100 Nm</b>	
ПРОБКА	<b>1/8“ NPTF</b>	<b>20 Nm</b>	<b>25 Nm</b>
	<b>1/4“ NPTF</b>	<b>25 Nm</b>	<b>35 Nm</b>
Накидные гайки	<b>7/16“</b>	<b>10 Nm</b>	
КОРПУС ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО КЛАПАНА	<b>AL, LR</b>	<b>60 Nm</b>	
	<b>LR12<sup>2)</sup></b>	<b>15 Nm</b>	

<sup>1)</sup> Винт с алюминиевым уплотнительным кольцом

<sup>2)</sup> с эфирным маслом на поверхности резьбы

2. Особые соединения		Алюминий, момент затяжки	Серый чугун, момент затяжки
Соединения клеммной коробки	M 3,5 <sup>3)</sup>		0,8 Нм
	M 4 <sup>3)</sup>		1,2 Нм
	M 4,5 <sup>3)</sup>		1,8 Нм
	M 5 <sup>3)</sup>		2 Нм
	M 6 <sup>3)</sup>		3 Нм
	M 8 <sup>3)</sup>		6 Нм
	M 10 <sup>3)</sup>		10 Нм
Ротор, маховики	M 8		37 Нм
	M 10		51 Нм
	M 12		65 Нм
Электромагнитная муфта	M 8		34 Нм
	M 12		85 Нм
Крышка уплотнения вала	M 6		15 Нм
	M 8		34 Нм
Крышка цилиндра	M 8 x 70		29 Нм
Крепление крышки электродвигателя для серий AM	AM 0	M 8	мин. 20 Нм
	AM 2	M 8	мин. 25 Нм
	AM 3, 4, 5	M 8	мин. 32 Нм
Соединения фланцев муфт	WK 18		47 Нм
	WK 42		90 Нм
	WK 70		90 Нм
	WK 190		140 Нм
Накидная гайка для болтов ых соединений <sup>4)</sup>	SW 24		50 Нм
	SW 27		50 Нм
	SW 36		80 Нм
Т-образный фиттинг (масляный насос)	1/8" NPTF		20 Нм (Затянуть, затем продолжить ввинчивать до нужного положения)
Виброопоры	M 8		20 Нм
	M 10		30 Нм
	M 12		40 Нм
Ввинчивающаяся деталь DELTA-P	M 20	75 Нм	75 Нм

<sup>3)</sup> Латунные резьбовые соединения

<sup>4)</sup> Не подходит для затяжки врезного кольца

**Внимание:** все более ранние версии этого документа считать недействительными с момента его публикации.