

1. Allgemeine Verbindungen (mit Flachdichtung in Faser- oder Metallausführung)

General connections (with flat seal in fibre or metal design)

Assemblages généraux (avec joint plat en exécution fibres ou métal)

	Einschraubgewinde Aluminium Screw-in thread aluminium Filatage à visser en aluminium	Einschraubgewinde Grauguss Screw-in thread grey cast iron Filatage à visser en fonte grise		
		8.8*	10.9*	12.9*
M5	-	8,5 Nm	10 Nm	-
M6	15 Nm	15 Nm	16 Nm	-
M8	34 Nm	34 Nm	37 Nm	44 Nm
M10	60 Nm	60 Nm	75 Nm	-
M12	-	90 Nm	130 Nm	-
M16	-	150 Nm	-	-

* siehe Schraubenkopf

* see on the screw head

* indiquée sur la tête des vis

Hinweis: Zylinderkopf / Ventilplatte: Schrauben über Kreuz in mindestens zwei Schritten (50 / 100 %) anziehen.

Note: Cylinder head / valve plate: Tighten the screws cross-wise in at least two stages (torque 50/100 %).

Remarques: Culasse de cylindre / plaque porte-soupape : Serrer les vis en mode croisé au moins en deux étapes (couple de serrage 50/100 %).

Flachdichtungen/Weichstoffdichtungen in Faser- ausführung und O-Ringe müssen mit der entsprechenden Ölorte des Verdichters bestrichen/ benetzt werden. Nach der Montage ab Werk ist eine Reduzierung des Ist-Drehmoments um bis zu 15% durch Setzverhalten von Dichtungen und Temperatureinflüsse zulässig und als normal einzustufen. Die Dichtheit des Verdichters ist in jedem Fall gewährleistet.

Flat gaskets/soft material gaskets in fiber design and O-rings must be coated/wetted with the corresponding oil type of the compressor. After installation, a reduction of the actual torque compared to the factory setting of up to 15% due to settling of seals and temperature influences is permissible and considered normal. Tightness of the compressor is ensured in any case.

Les joints plats/joints souples en fibre et les joints toriques doivent être enduits/mouillés avec le type d'huile correspondant au compresseur. Après le montage au départ usine, une réduction du couple réel pouvant atteindre 15 % en raison d'un phénomène de tassement des joints et des variations de température est autorisée et doit être considérée comme normale. Dans tous les cas, l'étanchéité du compresseur est garantie.

2. Spezielle Verbindungen

Special connections

Assemblages spéciaux

Aluminium
aluminium
aluminium

Grauguss
grey cast iron
fonte grise

Pleuelschrauben Connecting rod screws Vis de bielles	M 6 M 8	15 Nm 29 Nm	
Ölablassstopfen, Öleinfüllstopfen, Ölsumpfheizung Oil drain plug, Oil intake plug, Oil sump heater Bouchons de vidange d'huile, bouchons de remplissage d'huile, chauffage de carter à l'huile	3/8" ¹⁾ M 8 M 10 M 12 M 22 x 1,5 ¹⁾ M 24 x 1,5 ¹⁾	60 Nm 34 Nm 60 Nm 45 Nm 100 Nm 100 Nm	
Schauglas, Anschluss Ölspiegelregulator Sight glass, connection for oil level control Voyant d'huile, raccordement pour régulateur de niveau d'huile	1 1/8" - 18 UNEF M 6 M 24 x 1	25 Nm 15 Nm 25 Nm	
Absperrventil, Gegenflansch Shut-off valve, counterflange Robinet d'arrêt, contre-bride	M 8 M 10 M 12 M 16 M 18 M 20	34 Nm 45 Nm 90 Nm 150 Nm 200 Nm 200 Nm	
Ovalflansch; Oval flange; Bridé ovale	M 10	35 Nm	
Verschlusschrauben Screw plugs, Vis de fermeture, bouchons	M 12 x 1,5 M 36 x 1,5 M 38 x 1,5 M 45 x 1,5 M 48 x 1,5	45 Nm 100 Nm 100 Nm 100 Nm 100 Nm	
Stopfen, stopper, bouchons	1/8" NPTF 1/4" NPTF	20 Nm 25 Nm	25 Nm 35 Nm
Hutmuttern, cap nut, écrou borgne	7/16"		10 Nm
Ventilkörper; Valve body; Corps de vanne	AL, LR LR12 ²⁾	60 Nm 15 Nm	

¹⁾ Schraube mit Aluminiumdichtring

¹⁾ Screw with aluminium sealing ring

¹⁾ Vis avec bague d'étanchéité en aluminium

²⁾ mit Esteröl an Gewindeflanken

²⁾ with ester oil on thread flank

²⁾ Avec huile d'ester sur flanc de filet

2. Spezielle Verbindungen Special connections Assemblages spéciaux		Aluminium aluminium aluminium	Grauguss grey cast iron fonte grise
Stromführende Anschlussverbindungen (Klemmbrett)	M 3,5 ³⁾		0,8 Nm
Live connections (Terminal board)	M 4 ³⁾		1,2 Nm
Assemblages de raccordement au contact du courant (Planche à bornes)	M 4,5 ³⁾		1,8 Nm
	M 5 ³⁾		2 Nm
	M 6 ³⁾		3 Nm
	M 8		6 Nm
	M 10		10 Nm
Rotor, Schwungrad	M 8		37 Nm
Rotor, flywheel	M 10		51 Nm
Rotor, volant	M 12		65 Nm
Elektromagnetkupplung	M 8		34 Nm
Electromagnetic coupling	M12		85 Nm
Accouplement électromagnétique			
Gleitringsdeckel	M 6		15 Nm
Shaft seal cover	M 8		34 Nm
Couvercle de presse étoupe			
mexxFlow Zylinderdeckel; cylinder cover; couvercle de cylindre	M 8 x 70		29 Nm
Spannschrauben AM-Motorgehäuse	AM 0	M 8	min. 20 Nm
Straining screw AM motor housing	AM 2	M 8	min. 25 Nm
Vis de serrage AM-carter moteur	AM 3, 4, 5	M 8	min. 32 Nm
Flanschschrauben der Wellenkupplungen	WK 18		47 Nm
Flange screws of shaft couplings	WK 42		90 Nm
Vis à bride des accouplements de l'arbre	WK 70		90 Nm
	WK 190		140 Nm
Überwurfmutter für Verschraubungen ⁴⁾	SW 24		50 Nm
Union nut for screw joints ⁴⁾	SW 27		50 Nm
Écrous pour raccords à vis ⁴⁾	SW 36		80 Nm
T-Anschlussstück (Ölpumpe)	1/8" NPTF		20 Nm (Vordrehmoment, anschließend auf Winkellage weiterdrehen)
T-fitting (oil pump)			(Pre-torque, then continue to angular position)
Raccord en T (pompe à huile)			(pré-serrer puis continuer jusqu'à position angulaire)
Schwingmetalle	M8		20 Nm
Vibration damper	M10		30 Nm
Amortisseur de vibrations	M12		40 Nm
DELTA-P Einschraubteil; DELTA-P screw-in part; DELTA-P part de vis	M20	75 Nm	75 Nm

³⁾ Schraubenverbindung in Messing

³⁾ Brass screw connection

³⁾ Raccord de vis de laiton

⁴⁾ nicht gültig für Schneidring-Verschraubungen

⁴⁾ not valid for cutting ring screwing

⁴⁾ pas valable pour raccord à bague

Hinweis: Alle vorherigen Versionen dieses Dokuments verlieren mit Erscheinen dieser Version ihre Gültigkeit.

Note: All previous versions of this document will become invalid upon publication of this version.

Remarques : Toutes les versions précédentes de ce document ne sont plus valables lors de la publication de cette version.